

IHT ISP IPO

I Series IHT ISP IPO

手持加工・攻牙機專用絲攻新登場!!



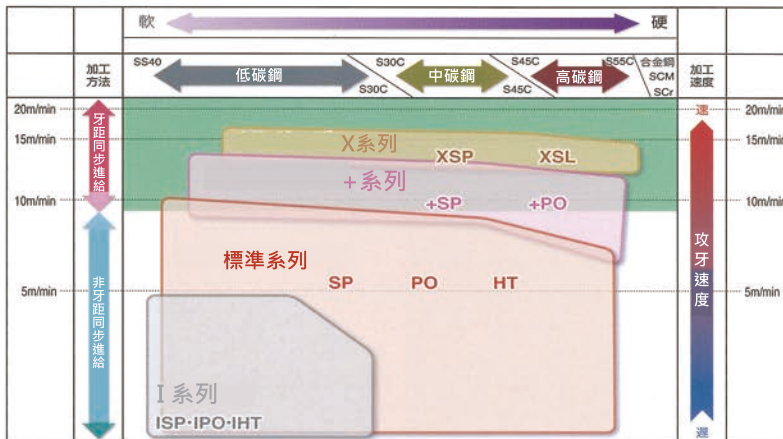
I 系列 特長

- 適用於手持加工及攻牙機用螺絲攻
- 產品表面施以氧化處理,適用於SPC材以及軟鋼之螺紋加工用
- 適合少量及產品試作等螺紋加工用

加工材	SPC	SS400	低碳鋼	高碳鋼	合金鋼
適合度	◎	◎	◎	○	△

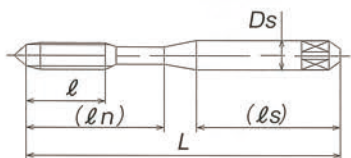
適用範圍

新商品體系 & 鋼鐵材基本概念圖

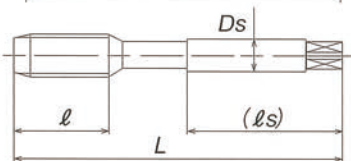


形狀. 尺寸規格表

[M3~M6]



[M8~M10]



ISP

尺寸	全長L	螺紋長l	頸部長ls	柄徑Ds	ls(參考)	產品編號
M3X0.5	46	9	14	4	26	SI73.0G
M4X0.7	52	11	17	5	40	SI74.0I
M5X0.8	60	13	22	5.5	33	SI75.0K
M6X1	62	15	26	6	33	SI76.0M
M8X1.25	70	19	34	6.2	36	SI78.0N
M10X1.5	75	23	37	7	38	SI70100

IHT

尺寸	全長L	螺紋長l	頸部長ls	柄徑Ds	ls(參考)	產品編號
M3X0.5	46	9	14	4	26	HI73.0G ()
M4X0.7	52	11	17	5	40	HI74.0I ()
M5X0.8	60	13	22	5.5	33	HI75.0K ()
M6X1	62	15	26	6	33	HI76.0M ()
M8X1.25	70	19	34	6.2	36	HI78.0N ()
M10X1.5	75	23	37	7	38	HI70100 ()

()は5P=5 2P=2となります。

IPO

尺寸	全長L	螺紋長l	頸部長ls	柄徑Ds	ls(參考)	產品編號
M3X0.5	46	9	14	4	26	PI73.0G
M4X0.7	52	11	17	5	40	PI74.0I
M5X0.8	60	13	22	5.5	33	PI75.0K
M6X1	62	15	26	6	33	PI76.0M
M8X1.25	70	19	34	6.2	36	PI78.0N
M10X1.5	75	23	37	7	38	PI70100

加工内容



攻牙板手使用
(手持加工)



手動攻牙機
(機械加工)

相關商品

I 系列產品,可搭配YAMAWA最新研發設計具有快拆功能的SA絲攻加長桿

■ M3~M6



尺寸	L	D	Ds	l	l1	k	lk	產品編號
M3-150	150	11	4	127	45	3.2	6	SA3.0M
M4-150	150	12	5	122	45	4	7	SA4.0M
M5-150	150	12.5	5.5	114	45	4.5	7	SA5.0M
M6-150	150	13	6	115	45	4.5	7	SA6.0M

■ M8,M10



尺寸	L	D	Ds	l	l1	k	lk	產品編號
M8-150	150	13	6.2	108	45	5	8	SA8.0M
M10-150	150	14	7	103	45	5.5	8	SA010M

單位:mm

ご使用に際しての注意

- ◆ 破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆ 破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆ 巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆ 落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆ 工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆ 被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ◆ ひどい摩擦や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆ 切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

※改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ

- タッピング技術相談室: ☎0120-800-418 タッピングQ&A
- ホームページアドレス: <http://www.yamawa.jp>

YAMAWAグループ (株)やまわテシーセンター (株)やまわエンジニアリング (株)やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



JQA-QMA14664



JQA-EM3465